



ALCOPER 930 醇基涂型剂

产品简介

本产品是以优质白刚玉为耐火填料的醇基涂型剂。该涂型剂具有较高耐火度，适合于大中型铸钢件和合金钢铸件使用。由于使用专门设计的悬浮体系，该涂型剂具有出色的使用和工艺性能，具有优良的触变性，附着力强。供货状态下的技术参数如下：

- 颜色:** 白色
- 比重:** 1.80~ 1.90 g/ml
- 波美度:** $\geq 90^{\circ}$ Be
- 发气量:** ≤ 35 ml/g(850 $^{\circ}$ C)
- 悬浮性:** $\geq 95\%$ (24 小时)

涂型剂特点:

- 适用于各种自硬砂、水玻璃砂、冷芯盒、热芯盒型芯。
- 很高的耐火度和良好的剥离性，适合于大型铸钢件和合金钢铸件。
- 优良的刷涂性能，手感滑爽而又不流淌。
- 使用乙醇稀释，具有良好的悬浮稳定性。

使用:

1. 稀释: 首先将涂料桶中的涂型剂搅拌均匀，然后加入含 95%以上乙醇的酒精稀释。再次搅拌均匀，待涂型剂静止后，用波美计检测涂型剂的波美度，重复上述操作至适宜的波美度。
2. 刷涂时波美度:
 - 60 ~ 75 $^{\circ}$ Be
3. 流涂时波美度:
 - 40 ~ 50 $^{\circ}$ Be

中福铸造材料(青岛)有限公司
青岛胶州市香港西路 717 号
电话: +86 (0) 532-85212718
传真: +86 (0) 532-85212719
邮编: 266329

China Foundry Consumables(Qingdao) Co.,Ltd
No.717 West Hongkong Road Jiaozhou City Qingdao
Tel:+86 (0) 532 85212718
Fax:+86 (0) 532-85212719
Postcode:266329



ALCOPER 930 醇基涂型剂

4. 使用说明:

- 首先将型芯表面的浮砂清理干净。
- 将配好的涂型剂均匀地涂刷到型芯表面。尽可能减少刷痕，避免涂型剂堆积。
- 若需要刷多次涂型剂，待上遍涂型剂点火、放凉后再刷这遍涂型剂。
- 避免将散砂混入涂型剂中。
- 当天清理干净涂料桶，确保涂型剂品质。

包装: 40kg/塑料桶或 200kg/铁桶。

储存: 仓库中存放，防晒、防火，保证包装物完好和密闭。

储存期: 12 个月。

中福铸造材料（青岛）有限公司
青岛胶州市香港西路 717 号
电话: +86 (0) 532-85212718
传真: +86 (0) 532-85212719
邮编: 266329

China Foundry Consumables(Qingdao) Co.,Ltd
No.717 West Hongkong Road Jiaozhou City Qingdao
Tel:+86 (0) 532 85212718
Fax:+86 (0) 532-85212719
Postcode:266329